

Описание



Рис. 541/1

Система соединения деревянных конструкций *DOMINO* позволяет легко и быстро соединять детали каркасных конструкций. Вставной шип *DOMINO* объединяет в себе качества плоского шипа (подвижность и отсутствие проворачивания) и обычного круглого шипа (возможность фиксации и высокая прочность).



Рис. 541/2

Система соединения деревянных конструкций *DOMINO* – это новая уникальная система. Она включает в себя разработанный специалистами Festool дюбельный фрезер *DOMINO DF 500 Q* и соединительный элемент в форме овального вставного шипа *DOMINO* (см. рис. 541/2).

Вставные шипы *DOMINO* предлагаются 5 различных размеров:

- 5 x 30 мм
- 6 x 40 мм
- 8 x 40 мм
- 8 x 50 мм
- 10 x 50 мм

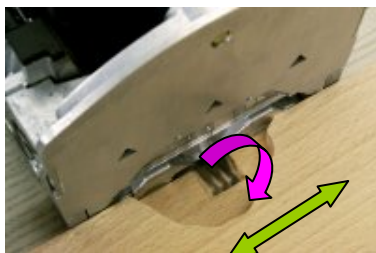


Рис. 541/3

Фрезер *DOMINO DF 500 Q* обладает уникальным для ручного инструмента ходом. Его особенностью является одновременное вращательное и маятниковое движение фрезы. Это исключает отдачу и, тем самым, повышает эксплуатационную безопасность (см. рис. 541/3).



Рис. 541/4

В данном примере система соединения деревянных конструкций *DOMINO* используется для изготовления каркаса табурета из бука (см. рис. 541/4).

Используются вставные шипы *DOMINO* 5 x 30 мм и 8 x 40 мм.

Машины/оснастка



Рис. 541/5



Рис. 541/6



Рис. 541/7



Рис. 541/8

Для выполнения рамных соединений вам потребуются следующие инструменты и приспособления:

	№ детали
Дюбельный фрезер DF 500 Q <i>DOMINO</i> (см. рис. 541/5)	574228
Вставные шипы <i>DOMINO</i> 5 x 30 мм	493296
Вставные шипы <i>DOMINO</i> 8 x 40 мм	493298
Фреза <i>DOMINO</i> диаметром 5 мм	493490
Фреза <i>DOMINO</i> диаметром 8 мм	493492
Упор для планок <i>DOMINO</i> LA-DF 500 (см. рис. 541/6)	493487

При выполнении соединения каркасных деталей рекомендуется использовать следующие приспособления Festool:

Многофункциональный стол MFT 1080	490888
Зажимы MFT-SP	488030
Всасывающий шланг «plug it» D 27	456746
Мобильный пылеудаляющий аппарат серии CTM	

Приводимый нами пример использования является рекомендацией, испытанной и зарекомендовавшей себя на практике. Различные условия в каждом конкретном случае не могут быть учтены нами полностью. Поэтому каких-либо гарантий в данной связи не предоставляется. Исключается предъявление каких-либо претензий по данному вопросу. В любом случае следует соблюдать указания по технике безопасности и положения руководства по использованию продукта.

Смена фрезы

Выбор и установка фрезы:

В данном примере используются фрезы диаметром 5 мм и 8 мм.

Внимание — Перед сменой рабочего инструмента следует обязательно отсоединить кабель «plug it» от фрезера!



Рис. 541/9



Рис. 541/10



Рис. 541/11

1. Поднимите рычаг разблокировки, так чтобы фрезер можно было расфиксировать с помощью вилочного гаечного ключа SW 8 (см. рис. 541/9).
2. Отсоедините блок электродвигателя от основания (см. рис. 541/10).
3. Нажмите на фиксатор шпинделя и удерживайте его (см. рис. 541/9, красная стрелка). С помощью вилочного гаечного ключа SW 8 наверните фрезу на фрезерный шпиндель и затяните.
4. Отпустите фиксатор шпинделя.
5. Соедините блок двигателя с основанием, так чтобы он зафиксировался со слышимым щелчком.
6. Подсоедините кабель «plug it» и всасывающий шланг.

Регулировка ширины гнёзд под вставные шипы:

Ширина гнёзд под шипы на фрезере *DOMINO* регулируется очень легко (см. рис. 541/11).

При выполнении каркасного соединения продольное гнездо вырезается точно под шип *DOMINO*. Выравнивание осуществляется, как и в случае с круглыми шипами, по передней кромке.

Другие гнёзда *DOMINO* могут иметь чуть большую ширину. В этом случае шипы *DOMINO* будут сидеть в гнёздах с зазором.

Ширина гнёзд под шипы регулируется поворотным переключателем при работающей машине!

Ширина гнёзд *DOMINO*:

Настройка 1: 14 мм плюс диаметр фрезы

Настройка 2: 20 мм плюс диаметр фрезы

Настройка 3: 24 мм плюс диаметр фрезы

При использовании фрезы D6 и настройки 1 (см. рис. 541/11) получается продольное гнездо 20 мм, при использовании настройки 2 ширина гнезда увеличивается на 4 мм.

Приводимый нами пример использования является рекомендацией, испытанной и зарекомендовавшей себя на практике. Различные условия в каждом конкретном случае не могут быть учтены нами полностью. Поэтому каких-либо гарантий в данной связи не предоставляется. Исключается предъявление каких-либо претензий по данному вопросу. В любом случае следует соблюдать указания по технике безопасности и положения руководства по использованию продукта.

Подготовка/регулировка



Рис. 541/12

Установите стол фрезера на 90° (см. рис. 541/12).



Рис. 541/13

Настройте вылет фрезы на необходимую глубину (см. рис. 541/13).

В данном примере используются вставные шипы *DOMINO* 5 x 30 мм и 8 x 40 мм.

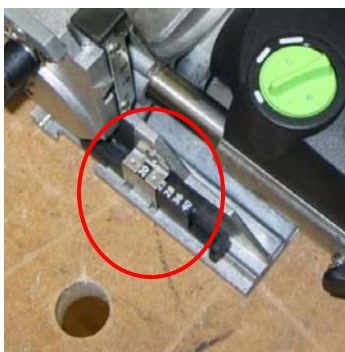


Рис. 541/14

Установите глубину фрезерования на 20 мм (= половине длины шипа 8 x 40 мм).

Отрегулируйте рабочую высоту фрезы под толщину заготовки с помощью функции быстрого предварительного выбора (см. рис. 541/14).

Последовательность действий



Рис. 541/15

Детали располагаются попарно в той последовательности, в которой они в дальнейшем будут собираться.

Рекомендация: Нанесенная на заготовки маркировка (в виде треугольника, см. рис. 542/15) поможет легко определить места, где должно выполняться фрезерование.

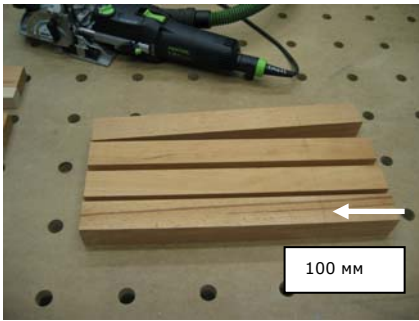


Рис. 541/16

Отметьте на ножках табурета высоту расположения царги (см. рис. 541/16). В данном примере нижняя царга находится на расстоянии 100 мм от края, а верхняя царга накладывается на штифтовые упоры (см. рис. 541/18) дюбельного фрезера.



Рис. 541/17

Положите ножку табурета на многофункциональный стол и зафиксируйте с помощью специальных зажимов (см.рис.541/17).

Выберите настройку 1 в качестве размера гнезд под шипы. (см. рис. 541/11).

Отрегулируйте положение фрезера DF 500 Q с помощью штифтовых упоров и выфрезеруйте первое гнездо *DOMINO*. (см.рис.541/17).

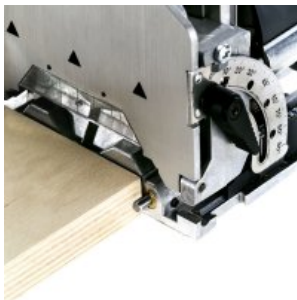


Рис. 541/18





Рис. 541/19



Рис. 541/20



Рис. 541/21

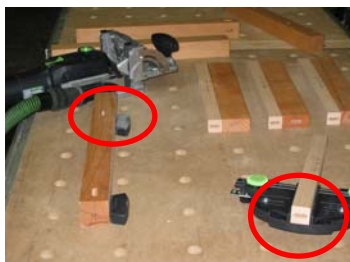


Рис. 541/22



Рис. 541/23



Рис. 541/24

Используя упор для планок, выфрезеруйте гнёзда *DOMINO* на торцах царг по центру (см. рис.541/19).

Общие положения:

Благодаря упору для планок (см.рис.541/20) вы можете легко и быстро обрабатывать торцевые стороны даже узких брусков. Для этого нужно просто отрегулировать упор по ширине бруска. Это позволит легко и быстро выполнить фрезерование любых отверстий. Наиболее целесообразно использовать упор для планок, если вам нужно выполнить фрезерование одинаковых отверстий в нескольких брусках.

В примере с каркасом табурета в верхней царге используются шипы *DOMINO* 8 x 40 мм, а в нижней узкой царге – шипы *DOMINO* 5 x 30 мм.

Положите царги на многофункциональный стол, зафиксируйте с помощью специальных зажимов (см. рис.541/21) и выполните фрезерование с помощью фрезы *DOMINO* 8 мм.

Выберите настройку 1 для ширины гнёзд под шипы.

После фрезерования всех гнёзд *DOMINO* установите фрезу *DOMINO* 5 мм.

Выполните фрезерование гнёзд *DOMINO* на ножках и нижних царгах табурета с помощью фрезы *DOMINO* 5 мм (см. рис.541/22).

После того, как все работы по фрезерованию будут завершены, соберите и склейте каркас табурета (см. рис. 541/23).

Вставные шипы *DOMINO* всех размеров удобно хранить в системнерах *DOMINO* (№ детали 493301) (см. рис.541/24). Подробная информация о системе соединения *DOMINO* содержится также на CD с описанием продукции Festool.

